



## **De Nieuwe Botlekbrug**

Mennens plaatst 64 kabels in 10 uur.

### **Nieuwe trainingslocatie in Groningen**

Klimtoren geplaatst bij Mennens.

### **Staal voor Plasticon Composites**

Mennens denkt mee over variabele mal.

# Inhoudsopgave

Inhoudsopgave & colofon .....	2
Voorwoord .....	3
De nieuwe Botlekbrug .....	4
Nieuwe trainingslocatie in Groningen .....	6
Nieuwbouw Alcoa Harderwijk .....	8
Nieuwe huisstijl .....	9
Mennens ENDURA hijsbanden & rondstroppen .....	10
High Field Magnet Laboratory .....	11
Alles wordt groter, sterker, beter en veiliger!! .....	12
Sala harnas DELTA COMFORT .....	13
Bovenloopkraan voor Spuiterij B. de Wilde BV .....	14
Ergodyne:Gereedschap hoeft niet te vallen! .....	16
Safe met Sala! DDM en Van Meeuwen hebben dit goed in de gaten. ....	18
Schuifkleed voor GS YARD .....	20
Attractiepark Drouwenerzand Het voordeligste pretpark van Europa! .....	21
Staal voor Plasticon Composites .....	22
Valbeveiligingsklussen door Mennens .....	24
Trainingen met persoonsgebonden certificaten .....	25
Cursus/lezing: Veilig hijsen, Valbeveiliging, Vastzetten van lading, Veiligheid op daken .....	26
Lezingen, info-ochtenden en beurzen .....	27

## Colofon

### Redactie-adres:

Mennens Groningen B.V.  
t.a.v. Hieke v.d. Wier-Wagenaar,  
hew@mennens.nl  
Postbus 654, 9700 AR Groningen

### Bladmanagement:

Hieke v.d. Wier-Wagenaar, Groningen

### Vormgeving en productie:

BrainWorks B.V., Sneek

### Oplage:

35.000 exemplaren

### Adreswijzigingen:

Graag doorgeven o.v.v. uw klantcode,  
deze code staat op het adresetiket.  
Wijzigingen kunt u doorgeven via  
groningen@mennens.nl of via  
Postbus 654, 9700 AR Groningen

## Foto voorpagina



### De Nieuwe Botlekbrug

Voor het complete artikel zie pagina 4

# Voorwoord

Het vakgebied 'heffen en hijsen' is zeer veelzijdig. In ontzettend veel sectoren wordt er gehesen en geheven. Dit gaat van de theaterwereld tot aan de staalindustrie, van containerterminals tot aan bouwondernemingen, van vuilverbrandingbedrijven tot aan zelfs ziekenhuizen.

Bij Mennens mogen wij vele bedrijven uit al deze sectoren tot onze klantenkring rekenen. Dit betekent per definitie dat wij veel aandacht hebben voor de individuele klant, immers een standaard aanpak werkt niet als je in zo veel verschillende sectoren werkzaam bent. Dit kunnen wij dan ook alleen doen door met meer dan 120 service monteurs en 25 vertegenwoordigers dagelijks bij de klant aanwezig te zijn. Enkel op deze wijze krijgen wij inzicht in waar de klant werkelijk behoefte aan heeft.

Dit Mennens Magazine geeft weer een mooi beeld van de veelzijdigheid van onze klantenkring. U treft bijvoorbeeld een artikel aan over een van de grootste infrastructurele projecten ooit in Nederland waaraan Mennens een zeer belangrijke bijdrage heeft geleverd. Een enorme uitdaging gezien de druk die er op dit project zat en de hoeveelheid mankracht welke af en toe moest worden aangewend om het allemaal voor elkaar te krijgen.

U vindt er ook interessante verhalen over bovenloop kranen, zeilmakerij en valbeveiliging.

Ook worden de trainingen extra onder de aandacht gebracht. Het trainen van uw medewerkers is essentieel om werkzaamheden goed en vooral veilig uit te kunnen voeren.

Kortom een betere illustratie van de veelzijdigheid van ons vak is er nauwelijks te geven. Wij wensen u veel leesplezier.

Directie en medewerk(st)ers Mennens



Maarten van der Velden  
Algemeen + Groningen



Frits van Boetzelaer  
Amsterdam



Danny van Deuzen  
Dongen



Marcel Stalknecht  
Hengelo



Frans Batist  
Schiedam



Wim Cools  
Mennens Belgium



Dirk van Blijswijk  
Safe Site

# De nieuwe BOTLEKBRUG

*De A15 loopt van de Maasvlakte via Rotterdam, Gorinchem naar Tiel en is 203 kilometer lang. De A15 is een belangrijke verbinding tussen het Rotterdamse haven- en industriegebied en het Europese achterland. De weg speelt dus een grote rol in het Europese goederenvervoer en om de doorstroming te verbeteren is besloten de A15 tussen Rotterdam Vaanplein en de Rozenburg te verbreden.*

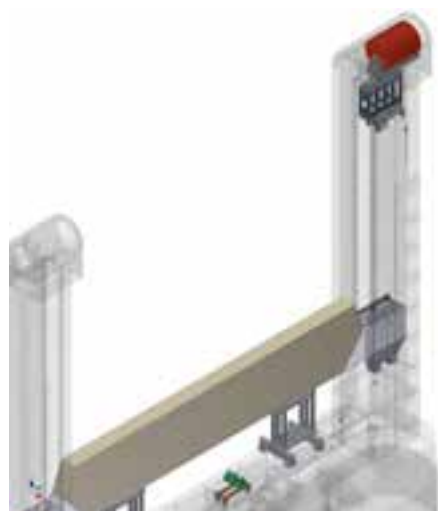


Botlektunnel in 1980 wordt de brug vooral gebruikt voor langzaam verkeer, het vervoer van gevaarlijke stoffen en door goederentreinen. Door de uitbreiding van activiteiten in de Europoort en Maasvlakte en de bouw van de tweede Maasvlakte is de verkeersdruk enorm toegenomen. Als er één of meerdere rijstroken worden afgesloten door een ongeval is het fileleed niet te overzien. De capaciteit van de brug is dan veel te klein en bovendien gaat deze ca. 6 tot 8 keer per uur open voor de scheepvaart. De oplossing waarvoor Rijkswaterstaat heeft gekozen is een nieuwe brug die hoger, breder en sneller is.

Deze gewichten zijn door staalkabels verbonden met de brugdelen. In totaal zijn hiervoor 128 staalkabels nodig die 2.700 kg per stuk wegen, een diameter van 90 mm en een lengte van 55 meter hebben.

Voor een project van deze omvang is een uitgebreid werkplan en TRA van levensbelang. Mede door de tijdsdruk is er ook een strakke planning gemaakt waarbij er met twee teams tegelijk gewerkt kon worden. Kort na het plaatsen van de schijven op de eerste twee torens kon er gestart worden met de montage van de kabels, deze zijn met behulp van een lier vanaf een ponton omhoog getrokken.

Boven in de toren zijn de sockets vastgemaakt aan de "pullingblocks", welke later aan het contragewicht zijn vastgemaakt.



Eén van de grootste knelpunten in de A15 tussen Rotterdam en de Europoort is de Botlektunnel met daarnaast de Botlekbrug. De brug is in 1955 in gebruik genomen en nu dus precies 60 jaar oud. Sinds de opening van de

De bouw van de brug is gestart in 2011 en wordt de grootste in zijn soort. Ieder brugdeel is ruim 90 meter lang, 55 meter breed en weegt ruim 5000 ton. De brugdelen kunnen worden opgehaald tot een hoogte van 46 meter, dit gebeurt in 90 seconden. Om dit te kunnen realiseren worden de brugdelen in evenwicht gehouden met contragewichten van ieder 2500 ton.



	Huidige Botlekbrug	Nieuwe Botlekbrug
Snelheid	50 km per uur	100 km per uur
Gevaarlijkstofroute	2x 1 rijbanen	2x 2 rijbanen
Langzaam verkeer	1 voetpad, 1 fietspad	Voetpad, fietspad en rijbaan in beide richtingen
Doorvaarthoogte (in gesloten toestand)	8 meter	14 meter
Doorvaartbreedte	1 hefdeel: 55 meter	2 hefdelen: elk 87,35 meter
Opening van de brug	6 à 7 keer per uur	1 à 2 keer per uur
Spoor	1 spoor	1 spoor, voorbereid op 2 <sup>e</sup> spoor



Doordat het transport van de schijven voor de overige 6 torens behoorlijk wat vertraging opliep moest de planning een aantal keren verschoven worden. Om met twee teams tegelijk te kunnen werken waren steeds 15 mensen nodig wat een behoorlijke impact had op de planning.

Na de installatie van de kabels moesten de loshangende uiteinden opzij getrokken worden, omdat deze anders bij het invaren van de brugdelen in de weg zouden hangen. Voor het invaren van de brugdelen moest de scheepvaart gestremd worden en omdat het hier om een drukke vaarroute gaat mocht dit niet te lang duren. Het eerste brugdeel ligt niet in de doorvaart van de oude brug maar moest wel eerst onder de oude brug door. Het vastmaken van de kabels aan

de brug en het ophalen van het eerste brugdeel was daarom ook een test. Bij het tweede brugdeel mocht er namelijk niets misgaan. De stremming voor de scheepvaart was van vrijdagmiddag 17:00 uur tot maandag ochtend 4:00 uur. Op vrijdagmiddag werd de brug onder de oude brug door gevaren waarbij er aan beide kanten maar 20 cm ruimte over was. Na deze doorvaart werd het ponton gedraaid om het brugdeel in positie te brengen. Vervolgens werden er voor en achter de brug pontons aangebracht met grote lieren om het brugdeel op zijn plaats te manoeuvreren. Na alle voorbereidingen was het wachten op het tij.

Het invaren moest starten bij opkomend tij, zodat er tijd genoeg was voor het invaren. Bij laag tij kon men de brug laten

afzinken op zijn tijdelijke steunpunten. Direct na het invaren moesten de 64 kabels vastgemaakt worden aan de brug en tegelijkertijd ook de 16 neerhaalkabels onderaan de brug. De totale doorlooptijd die Mennens hiervoor kreeg was 10 uur. Door de inzet van 22 mensen heeft men dit binnen de tijd gered.



Na het vastzetten van de kabels en het monteren van de aluminium geleidebalk kon men starten met het verwijderen van de constructie onder de "pullingblocks", waardoor deze vrij kwam te hangen. Met behulp van grote strand jacks, onderaan het contragewicht, zijn de "pullingblocks" naar beneden getrokken waardoor het brugdek langzaam omhoog ging. Zondagavond om 22:00 uur was de missie volbracht en hing het brugdek op ca. 40 meter hoogte tussen de pijlers.

De bouw van de brug is een project van formaat en was voor Mennens een ongekende uitdaging. Iedereen die hieraan zijn of haar bijdrage heeft geleverd mag dan ook best trots zijn op de succesvolle afloop.

Voor degene die willen zien hoe zo'n kabel geïnstalleerd wordt kunnen onderstaande link gebruiken.  
<https://youtu.be/mjrY1V9PJGM>



## Nieuwe trainingslocatie Groningen

Vanaf eind juni / begin juli wordt er een nieuwe trainingslocatie geopend in Groningen. Bij de vestiging van Mennens wordt een klimtoren geplaatst, zodat voortaan alle trainingen ook in het Noorden van het land gegeven kunnen worden.

In dit artikel het belang van training en een uiteenzetting van alle mogelijke trainingen.



# Nieuwe trainingslocatie IN GRONINGEN

*Vrijwel elk bedrijf heeft te maken met werkzaamheden op hoogte. Of het nou het beladen van treinwagons is, het werken in windmolens, het repareren van een airco-unit op een dak of werken in een hoogwerker, het is allemaal werk op hoogte.*

Bij werk op hoogte is het van het grootste belang dat u als werkgever er alles aan doet om er voor te zorgen dat uw medewerkers het werk veilig kunnen uitvoeren en dat er geen ongevallen plaatsvinden. Werkgevers moeten volgens een arbeidshygiënische strategie de veiligheid en gezondheid van werknemers beschermen. De arbeidshygiënische strategie is een hiërarchisch stelsel van beheersmaatregelen voor risico's. Hierbij wordt allereerst naar de bron van het probleem gekeken. Als daar niets aan kan worden gedaan, zijn andere maatregelen mogelijk.

De arbeidshygiënische strategie ziet er als volgt uit:

- **Bronmaatregelen**  
Een werkgevers moet eerst de oorzaak van het probleem wegnemen.
- **Collectieve maatregelen**  
Als bronmaatregelen geen mogelijkheden bieden, moet de werkgever collectieve maatregelen nemen om risico's te verminderen.
- **Individuele maatregelen**  
Als collectieve maatregelen niet kunnen of ook (nog) geen afdoende oplossing bieden, moet de werkgever individuele maatregelen nemen.
- **Persoonlijke beschermingsmiddelen**  
Als de bovenste drie maatregelen geen effect hebben, moet de werkgever de werknemer gratis persoonlijke beschermingsmiddelen verstrekken.

Vaak komt u dan uit op het gebruik van persoonlijke beschermingsmiddelen. Verder heeft u zich te houden aan de zorgplicht.

Vaak zijn de eerste twee zaken wel goed geregeld; er zijn ankerpunten op hoogte en de medewerker heeft een verbindingsmiddel en een harnas. Er kan dus niets meer fout gaan...

Helaas is niets minder waar; er gebeuren nog steeds (te) veel dodelijke ongevallen bij het werken op hoogte. Hoe dit kan? Een van de belangrijkste oorzaken is dat mensen vaak niet weten hoe ze hun persoonlijke valbeveiliging moeten gebruiken; hoe moet je het harnas aantrekken/ is de maat goed/ wat kan je als ankerpunt gebruiken en wat absoluut niet/ wat moet je doen als je toch valt en in je harnas hangt. Vooral het laatste punt is van groot belang. Veel bedrijven vertrouwen namelijk op de kennis en expertise van de hulpdiensten als er iets fout gaat, alleen hebben ze vaak niet de juiste materialen en duurt het veelal te lang voordat ze het slachtoffer gered hebben (het wordt namelijk al levensbedreigend wanneer een bewusteloos slachtoffer +/- 15 minuten in het harnas hangt).



Trainingen gericht op het goed gebruiken van valbeveiliging en het redden van hoogte is dus van levensbelang en Safe Site Valbeveiliging & Mennens kunnen u hierbij helpen!

Safe Site Valbeveiliging (sinds 2011 onderdeel van de Mennens Groep) is een specialist op het gebied van (persoonlijke) valbeveiliging en richt zich vooral op instructies & trainingen voor de eindgebruikers waarbij de nadruk ligt op het praktische deel; het echt aantrekken en werken met de persoonlijke valbeveiligings- en reddingsmiddelen. Want alleen op deze manier leert de eindgebruiker wat wel en/of niet kan en mag.

De instructies & trainingen zijn heel divers, denk bijvoorbeeld aan:

- Toolbox harnasgordels.
- Praktijkinstructie valbeveiliging.
- Werken op daken.
- Noodevacuatie van hoogte.
- Werken & Redden in windmolens.
- Redding na een val.
- Betreden & Redding besloten ruimten.
- Maatwerk trainingen.

Voor iedereen die op hoogte werkt is er wel een geschikte instructie of training beschikbaar.

Iets waar Safe Site veel waarde aan hecht is het 'trainen op locatie' waarbij de trainingen zoveel mogelijk plaatsvinden op de echte werkplek, zodat de realiteit zoveel mogelijk benaderd kan worden. Belangrijk hierbij is dat deze 'locatie' het wel toelaat dat er getraind kan worden en dat de veiligheid voor de deelnemers en de trainer(s) nooit in het geding komen. Daarom is een locatie opname hierbij altijd verplicht.

Safe Site beschikt over een zestal eigen trainers die dagelijks trainingen geven aan eindgebruikers uit diverse industrieën en branches waardoor ze kunnen putten uit zeer veel praktijkervaring.

De trainingen kunnen gegeven worden in het Nederlands, Engels of Duits. Safe Site geeft o.a. trainingen in Nederland/ België/ Duitsland/ Denemarken maar ook in Curacao/ Singapore en Ghana (de zwaartekracht is immers overal gelijk).

Tevens is Safe Site in het bezit van diverse certificeringen (VCA/ ISO 9001/ GWO (Global Wind Organisation) en zijn ze continu bezig om de kwaliteit en de veiligheid van de trainingen te verbeteren.

Wilt u weten wat Safe Site voor u kan betekenen neem dan contact op met Mennens voor meer informatie of een afspraak.

### Interesse?

Voor de nieuwe cursuslocatie in Groningen kunt u contact opnemen met de verkoopafdeling van Mennens Groningen via 050 - 318 30 31 of [groningen@mennens.nl](mailto:groningen@mennens.nl).

Voor cursussen in Alblasserdam of bij u op locatie kunt u contact opnemen met Safe Site of uw dichtstbijzijnde Mennens vestiging.



# Nieuwbouw ALCOA HARDERWIJK

*Alcoa is sinds 1967 actief in Nederland. Vanaf 1989 zijn Alcoa's activiteiten gebundeld in de Alcoa Nederland B.V. Met een kantoor in Waalwijk en Rotterdam en productieactiviteiten in Harderwijk, levert Alcoa innovatieve producten en oplossingen aan klanten in de automobiel-, transport-, bouw en constructie- en industriële markten. Alcoa Architectuursystemen in Harderwijk ontwerpt, ontwikkelt en verkoopt aluminium profielsystemen voor ramen, deuren, schuifpuien, serres en vliesgevels. Een royaal aanbod in vormgeving, kleur en oppervlaktebehandeling zorgt voor een grote mate van vrijheid in ontwerp en uitvoering.*



Eerste kranen kwamen aan.

In april 2014 berichtte Alcoa Kawneer dat de onderneming significant in de Nederlandse en Duitse bouw- en architectuur gerelateerde activiteiten investeert. Na een grondige tenderprocedure is bekend gemaakt dat WDP geselecteerd is als belegger voor de ontwikkeling van een nieuw centraal engineering, warehousing en logistiek centrum in Harderwijk. De Amerikaanse aluminiumproducent is momenteel al gevestigd in Harderwijk.



Het bedrijf wil echter op één centraal gelegen plek zijn distributie en opslag voor de Noord-Europese regio onderbrengen. Alcoa heeft gekeken naar diverse andere locatie in Europa, maar de keuze is uiteindelijk toch gevallen op het Veluwe Harderwijk. Het nieuwe pand van Alcoa is een ontwerp van Denc Architecten en bestaat uit circa 18.000 m<sup>2</sup> bedrijfsruimte, 2.000 m<sup>2</sup> kantoor- en testfaciliteiten en circa 13.500 m<sup>2</sup> buitenruimte. Hercuton is als uitvoerder verantwoordelijk voor de bouw van het project en MENNENS zal de 10 hijsinstallaties leveren!

Er is goed geluisterd naar de klant; wat zijn de wensen en wat zijn de mogelijkheden. Uiteindelijk heeft zich dat vertaald in een mooie opdracht voor Mennens, van maar liefst 8 Mennens/SWF dubbelligger bovenloop kranen van 3,2 ton (2x1,6 ton staalraad dubbele afloop) met een overspanning van ruim 22 meter en voorzien van een hijstraverse. Elke kraan is volledig frequentie geregeld en radiografisch bedienbaar. Daarnaast heeft Mennens ook nog de opdracht gekregen voor een enkelliger bovenloopkraan van 2 ton en een monorail kettingtakel van 1000 kg t.b.v. van de showroom. Mennens heeft de kranen eind maart opgeleverd, zodat Alcoa volgens planning kan starten met de verhuizing vanuit de oude locatie. Door middel van deze nieuwe kranen kunnen de Alcoa Architectuursystemen medewerkers snel en veilig hun werk

doen en zo nog beter de klanten van de gewenste producten voorzien. Alcoa heeft daarbij ook nog een leuke prijsvraag uitgeschreven onder het personeel met als doel 8 ludieke namen aan de productiekranen te geven, men is benieuwd wat daar uit komt!



Met dit fantastische pand en deze hijsinstallaties is Alcoa helemaal klaar voor de toekomst!!





## Nieuwe HUISSTIJL

Sinds 1 januari j.l. heeft Mennens een nieuwe huisstijl.

In het Mennens magazine van november 2014 hebben we u hier alvast van op de hoogte gebracht.

Inmiddels heeft u wellicht het nieuwe logo vaker voorbij zien komen. Allerlei zaken worden langzamerhand aangepast. Reclame op het pand, de bussen, het briefpapier, de enveloppen enz. Ook dit magazine is in een nieuw jasje gestoken.

Op deze pagina een aantal foto's om u een beeld te geven van de nieuwe huisstijl.



# MENNENS ENDURA hijsbanden & rondstroppen

*Na ruim een jaar van ontwikkelen is eind vorig jaar de Mennens ENDURA rondstrop en hijsband op de markt gekomen. Deze kwaliteitshijsbanden en rondstroppen zijn een toevoeging aan de range van topkwaliteit in het leveringsprogramma.*

Voorlopig zijn de Mennens ENDURA hijsbanden en rondstroppen verkrijgbaar in werklasten van 1000 tot en met 5000 kg. Momenteel is men bezig met onderzoeken om dit uit te kunnen breiden.

Tevens biedt Mennens een uitgebreid programma van beschermingsmiddelen, van de zogenaamde brandweerslang tot Protex hoezen of coating.

Mocht u meer informatie willen hebben over de Mennens ENDURA hijsbanden en/of rondstroppen, neem dan contact op met een Mennens vestiging in uw buurt.

Door gebruik van kwalitatief zeer hoogwaardige materialen hebben de rondstroppen en hijsbanden de volgende voordelen ten opzichte van de standaard rondstroppen en hijsbanden:

## **Mennens ENDURA rondstrop:**



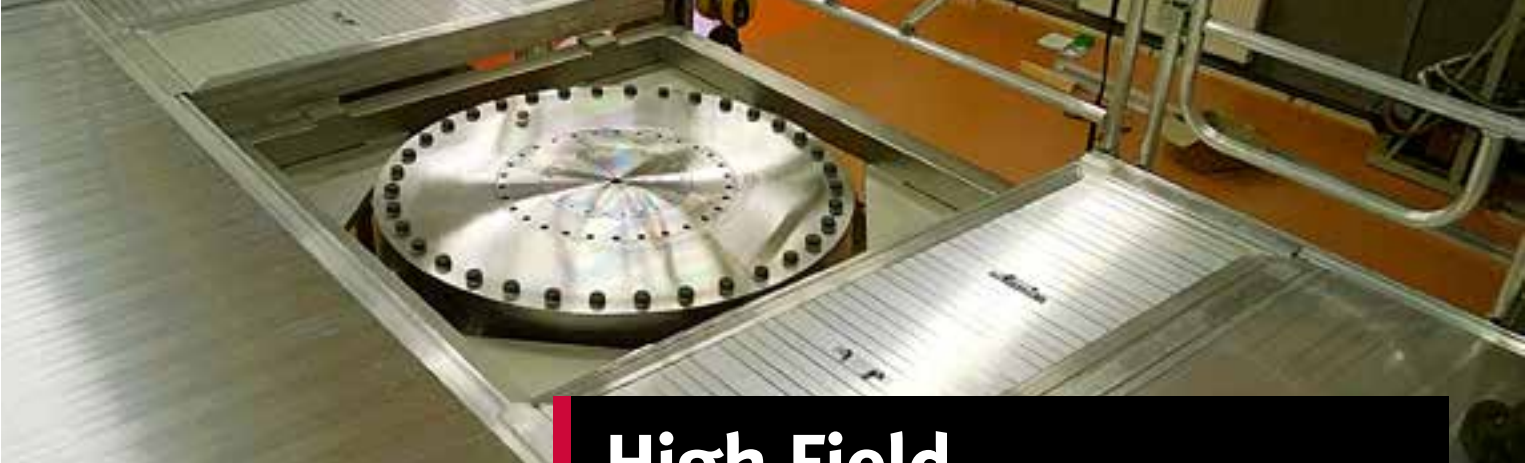
Een speciale weefselmethode alsmede minder 'plooiën' in de hoes zorgen samen voor een verbeterde weerstand tegen insnijden en slijtage. Een zichtbare veilige werklast door middel van een ingeweven werklast aanduiding in combinatie met rode tonnage strepen, welke zichtbaar blijven bij vervuiling. Het label is voorzien van een plastic hoesje en zogenaamd 'verborgen' doordat de hoes verder doorloopt. Hierdoor is het label optimaal beschermt en is dus langer leesbaar dus langer identificeerbaar. De rondstrophoes is voorzien van een oppervlakte coating welke zorgt voor extra weerstand tegen insnijden en het binnendringen van vuil / scherpe deeltjes tot het binnengaren, zonder dat dit ten koste gaat van de flexibiliteit. Door deze coating heeft de rondstrop een langere levensduur.

## **Mennens ENDURA hijsband:**



De lussen van de Mennens ENDURA hijsbanden zijn over de gehele lengte en breedte verstevigd door middel van een extra slijtvast versterkt weefsel, welke de kans op slijtage en insnijden sterk vermindert. De zijkanten van de hijsband zijn geweven van speciaal getwijnde garens. Dit zorgt voor een verhoogde weerstand tegen insnijden. Een zichtbare veilige werklast door middel van ingeweven tonnagestrepen en extra opgestikte werklastaanduiding. Het label is voorzien van een plastic hoesje waardoor het label optimaal beschermd wordt en dus langer leesbaar en identificeerbaar blijft. De oppervlakte coating zorgt voor een verbeterde weerstand tegen slijtage en vervuiling, zonder dat dit ten koste gaat van de flexibiliteit.





# High Field MAGNET LABORATORY

*Het High Field Magnet Laboratory aan de Radboud Universiteit vestigde 31 maart 2014 een wereldrecord: een continu magneetveld van 38 tesla in een resistieve (niet-supergeleidende) magneet. Dit soort hoge magneetvelden zijn cruciaal voor materiaalonderzoek. Het ontwerp van het HFML toont aan dat er geen dure supergeleidende spoelen nodig zijn om 38 tesla te halen, wat de aanschafkosten met een factor tien verlaagt. Op 10 april 2014 is de nieuwe magneet in gebruik genomen.*

Materiaalonderzoekers hebben behoefte aan steeds sterkere magneten: in een magneetveld van 38 tesla zijn sommige effecten wel honderd keer beter te zien dan in een veld van 33 tesla, het vorige maximum in het Nijmeegse lab voor hoge magneetvelden HFML. Daarom begon het HFML in 2011 met een ambitieus project: het ontwerpen en bouwen van een magneet die het wereldrecord, op dat moment van 36 tesla, teniet moest doen. Er staat inmiddels ook al een tweede 38 tesla magneet gepland voor 2015.



Hierboven een afbeelding van de magneet in opbouw. De behuizing weegt enkele tonnen, alleen het deksel weegt al meer dan een ton. Mede daarom heeft Mennens eerder al een kraan geleverd en later nog een tweede.

Daarmee alleen was het nog niet gedaan. Er was namelijk de behoefte aan een werkbordes om boven en rondom de magneet te kunnen werken. Een voor ons ook nieuwe uitdaging. Na een gesprek met de HFML heeft Mennens een bezoek gebracht om te kijken wat zij kon betekenen voor de klant. De werkplatformen bij de andere

magnetten vormden namelijk meer dan eens een belemmering wanneer er werkzaamheden rondom de magneet plaats moesten vinden. Dit had te maken met het grote aantal staanders dat deze werkplatformen nodig hebben. Na het een en ander te hebben bekeken is men het offerte traject ingegaan. Uiteindelijk heeft Mennens de opdracht ontvangen op basis van de gebruiksgemakken, stevigheid en kwaliteit van de te gebruiken materialen. Ook het aantal staanders kon sterk verminderd worden. Eind vorig jaar was dan eindelijk het moment dat Mennens dit werkbordes kon gaan monteren. Zarges had ervoor gezorgd dat het de dag ervoor al bij de klant geleverd was. En die heeft er op zijn beurt weer voor gezorgd dat de materialen allemaal netjes binnen lagen. Vanaf dat moment was het de taak aan ons om het werkplatform te plaatsen. De onderdelen zelf waren niet direct heel zwaar en alles was zeer complex, maar wanneer alles aan elkaar gekoppeld wordt neemt het gewicht al snel toe. Hierna was er nog de uitdaging om het bordes voorzichtig over de magneet te hijsen en vervolgens op zijn plek te laten zakken. Al hangende in de kraan en gesteund door stempels konden de poten gemonteerd worden. Er zaten een paar vreemde hoeken en daar was de ruimte maar beperkt. Zie onderstaande afbeeldingen van het eindresultaat.

Zoals te zien is, is dit natuurlijk een prachtig product. Dit soort bordessen zijn ook goed toepasbaar in bijvoorbeeld de voedingsmiddelenindustrie.





# Alles wordt GROTER, STERKER, BETER EN VEILIGER!!

waardoor de test dagen in beslag neemt. Met wat rekenwerk en tekeningen kwam daar het resultaat uit zoals weergegeven op de foto's. Afhankelijk van de afmetingen van de spreaders (lengte x hoogte) kan men tot ongeveer 700 Mton op het dek beproeven. De constructeur heeft een mooie tabel gemaakt met de mogelijkheden. Meer opties, meer mogelijkheden!! De spreaders zijn 6 meter lang met een diameter van  $\varnothing$  600 mm en voorzien van heel wat hijsputtingen. Deze hijsputtingen moeten allemaal beproefd worden in verschillende configuraties en dat onder Lloyd's keur.

Mennens heeft er een leuke, spannende en een veilige avond van gemaakt, met als eindresultaat een tevreden klant die hen weet te vinden.



*Maar... om dat te kunnen garanderen moeten er wel wat testjes aan vooraf gaan. Mennens krijgt steeds meer vragen als 'wat is het maximale wat jullie mogen en kunnen beproeven met jullie trekbank'.*

Zo ook de vraag van Boskalis, na een rondleiding bij de vestiging Dongen. Het antwoord op deze vragen is: maximaal 14000 kN (1427 ton) in de put en in de goot afnemend naar 7848 kN (800 ton) op een afstand van 30 meter, boven de bank (het dek) 4316 kN (440 ton). Boskalis gaf daarop aan dat zij nog 2 hijsbalken met een werklust van 600 ton hadden, die een loadtest moesten ondergaan van 660 ton. Dit gebeurt normaal gesproken aan de dok met kranen en heel veel aan test gewichten,



# Sala harnas DELTA COMFORT

*Sinds ruim een jaar weten klanten van Mennens de Delta harnassen van Sala te vinden. Inmiddels is de fabrikant aan het doorontwikkelen geslagen wat heeft geleid tot de nieuwe Comfort versies. Een korte introductie:*

## Extra voordelen:

- Voorgevormde polstering op rug en schouders: dit verdeelt de druk van gewicht van gereedschap en zwaardere valstopblokken.
- Polstering bij de benen verbeterd.
- Metalen beslag gecoat: minder slijtage en beter beschermd tegen roest.

## Naast de bestaande kenmerken:

- 3 maten, waaronder een voor personen tot 140 kg.
- Band speciaal behandeld tegen slijtage, inwerking van vocht, oliën en vetten.
- Rolgesp om de voorste banden snel op lengte in te stellen.
- Snelklikgespen.
- Valverklikkers.
- Elastisch banddeel, voor minder ongemak bij bukken, knielen en hurken.
- Signaalstreep in het band om de grens van kritische slijtage aan te geven.

Dit is geen harnas om kras- en vlek vrij de maximale levensduur te laten halen. Het zijn beschermingsmiddelen om te gebruiken, ze lief en leed te laten delen met de gebruiker en daarbij hoeft het er niet altijd voorzichtig aan toe te gaan. Alles gaat natuurlijk ooit eens kapot, maar deze harnassen houden het beslist langer vol dan de meeste andere.

Er is serieus aan alles gedacht opdat u deze harnassen gemakkelijker aan kunt trekken. Probeer u dat ook maar eens uit!



Meer weten?  
Download de folder op  
[www.mennens.nl](http://www.mennens.nl)  
Of vraag een demonstratie aan.



# BOVENLOOPKRAAN voor Spuiterij B. de Wilde BV

*Spuiterij B. de Wilde BV in Vaassen is al 15 jaar gespecialiseerd in het voorbehandelen en spuiten van bedrijfswagens en industriële producten, schadeherstel en reclamebelettering.*



ze ook een nieuwe bovenloopkraan aanschaffen, zodat de grote en zware te spuiten objecten makkelijk te verplaatsen zijn. Omdat het een bestaand pand is, was men gebonden aan de bestaande afmetingen. Er werd gekozen voor Mennens omdat zij een dubbelligger kraan van ruim 12 ton (2x 6300 kg) konden leveren die zeer compact gebouwd werd om zoveel mogelijk hijshoogte te creëren. Zo kunnen ook zeer lange en zware producten op een verantwoorde wijze gehesen worden.

Zeker ook omdat de kraan voorzien is van frequentie geregeld kraan- en katrijden met daarbij een radiografische besturing met een master-slave functie.

Daarnaast heeft spuiterij B. de Wilde BV eerder bovenloopkranen bij Mennens gekocht. De Wilde is zeer te spreken over de kranen en de service van Mennens.

Ze zullen zeker nog lang plezier hebben van de nieuwe spuithal en de nieuwe bovenloopkraan!!

Meerdere bovenloopkranen maken het mogelijk grote industriële producten gecertificeerd te behandelen en door een modern railsysteem kunnen zelfs de kleinste machineonderdelen kostenefficiënt worden gespoten. Als FOCWA-Garantiebedrijf staat Spuiterij B. de Wilde BV garant voor een optimale service en hoge kwaliteit en zijn zij onlangs ook ISO 9001 gecertificeerd.

Vanwege ruimtegebrek heeft men een nieuw pand aangeschaft waar o.a. een grote spuithal is gevestigd. Voor de werkzaamheden daar wilden



# Mobiele werkplaats

## Mennens is specialist in het keuren van o.a.:

- Kranen en takels.
- Hijs- en hefmiddelen.
- Valbeschermingsmiddelen.
- Ladders en trappen.
- Elektrische gereedschappen (NEN 3140).
- Staalkabels.
- Offshore containers (EN 12079 / DNV 2.7-1).

Om u optimaal van dienst te zijn hebben wij, naast onze bestaande mobiele trekkbanken, een 20 FT container ingericht als werkplaats.

De container kan ingezet worden voor keuring en inspectie op locatie.

## Voordelen mobiele werkplaats:

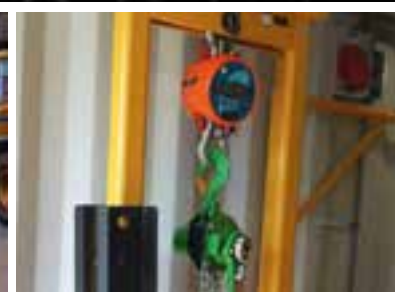
- Maximale besparing aangezien de middelen niet langer dan strikt noodzakelijk uit gebruik zijn.
- Grotere inzetbaarheid, doordat de trekbank overdekt is (niet afhankelijk van weersomstandigheden).
- Door de extra voorraad zijn de meest voorkomende reparaties direct mogelijk.
- De container kan indien gewenst voor langere tijd op een door u bepaalde plaats neergezet worden.

## Onze mobiele werkplaats is voorzien van:

- 30 tons horizontale trekbank voor het beproeven van hijsmiddelen (kettingen, haken, takels enz.).
- Verticaal testframe voor het beproeven van hefmiddelen (vijzels, dommekrachten enz.).
- Werkbank met alle benodigde gereedschappen.



**Wilt u gebruik maken van deze mobiele werkplaats?  
Neem dan contact op met de service afdeling van Mennens Groningen via 050 - 318 30 31.**



## Mennens Groningen B.V.

Duinkerkenstraat 33, 9723 BP GRONINGEN

Postbus 654, 9700 AR GRONINGEN

Telefoon: 050 - 318 30 31

Telefax: 050 - 318 16 56

E-mail: groningen@mennens.nl

[www.mennens.nl](http://www.mennens.nl)

# ERGODYNE: Gereedschap hoeft niet te vallen!

*Stel, je werkt op hoogte, een sleutel glipt uit je handen, en je hebt het nakijken als je het ding naar de grond ziet zeilen. Kun je weer naar beneden. Ergernis en verlies van tijd. Of erger: iemand wordt getroffen door iets wat inmiddels een projectiel is. Dat kan fataal aflopen. Ergodyne doet daar wat aan.*

Waar praten we over? Gereedschap moet gezekeerd zijn tegen een val: het moet vrijwel zonder belemmering te hanteren zijn, maar zal nooit verder vallen dan wat de lengte van een bandje toestaat.

Daar zijn een paar dingen voor nodig:

- Een verankering op het gereedschap.
- Zorgen dat het gereedschap goed op zijn plek blijft zitten.
- Een band of lijn, die gezekeerd is aan het harnas.
- Een goede opbergtas (dat kan een tas zijn aan het harnas, maar ook een hijsemmer).

Uitgangspunt is dat men geen last moet hebben van zijn gereedschap. Zorg dus dat je het goed kwijt kunt en dat het niet in de weg zit bij lopen en klimmen. Je moet er ook goed bij kunnen als je het wilt gebruiken. Moeten we nu gelijk onze complete

gereedschapskist helemaal gaan oppimpen met al die frutsels? Nee – al hangt dat af van het soort werk in kwestie. Meestal echter gaat het om niet meer dan enkele gereedschappen. Dat is dus een kwestie van kritisch inventariseren.





### **Voor wie is het bestemd?**

Eigenlijk voor iedereen die op hoogte werkt met valgevaar en daar gereedschap nodig heeft en op plekken waar vallend materiaal gevaar veroorzaakt. Dat zal bijna iedereen zijn die een harnas draagt. Ook als er geen hoogte in het spel is kan gereedschap borgen nuttig zijn: denk aan de voedingsindustrie en al die plekken waar je maar beter geen gereedschap kwijt kunt raken.

### **Veilig /gecertificeerd**

Alle bevestigingshulpen en hijssemers zijn getest en hebben markeringen die de veilige werklast aangeven of het maximale gewicht van een stuk gereedschap.

### **Meer weten?**

Download de documentatie van de website en win advies in bij de vertegenwoordigers. We komen graag langs voor een demonstratie.





# Safe met SALA!

## DDM en Van Meeuwen hebben dit goed in de gaten.

*Topmerk Sala pakt uit: Als doorslaggevende innovaties redelijke prijzen hebben, kan men erop wachten dat dit door gaat dringen in onze klantenkring. Dat gebeurt inmiddels. DDM Demontage in De Meern en Van Meeuwen Industries in Weesp zijn hier mooie voorbeelden van.*

DDM werkt inmiddels met tientallen Sala Delta Harnassen en Nano-Lok™ Edge valstopapparaten. Men werkt vaak op hoogte; veelal is de valhoogte vrij laag en er zijn voortdurend scherpe randen. Factoren dus, die een veilige oplossing niet gemakkelijker maken. Tevens is de omgeving geregeld onvoorspelbaar vuil. We spreken immers over algehele ontmanteling van constructies.

De veiligheid van het Nano-Lok™ Edge valstopapparaat vormt hier voor DDM, met het vuilafstotende harnas, een ideale combinatie.

Van Meeuwen heeft voor industrieel smeerbeheer en smeertechnisch onderhoud een buitendienst van 30 medewerkers. Die komen overal, dus ook op hoogte. Na levering van de eerste



**DELTA HARNAS**



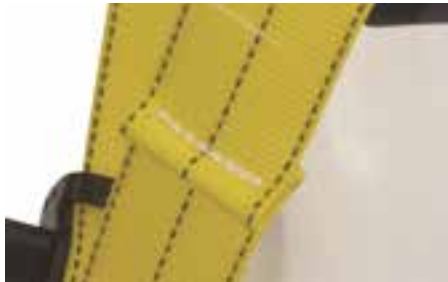
Voorgevormd rugpand.



Snelklikgespen.



Het oog op de rug staat overeind: gemakkelijker aanlijnen.



Verbeterde band:  
 • Minder slijtage;  
 • Vochtafstotend;  
 • Minder last van olie, vuil en vet.



Slimme afstelling band op juiste maat.



Hoe scherp mogen deze randen dan zijn? De testen zijn gedaan met randen waar de radius 0,00 was. Het blok heeft deze testen met glans doorstaan. Hele scherpe randen dus. Scherper ook dan enige andere fabrikant u garandeert.

### **Sterke combinatie**

Het onderscheidend vermogen van de Sala producten komt het beste uit de verf als ze samen worden gebruikt. Kijkt u nog maar eens naar de plaatjes. Een uniek voordeel van de Sala Nano-Lok™ valstopapparaten is de bevestiging op het harnas. Eén of twee blokken kunnen rechtstreeks op de rugplaat van het harnas worden aangebracht. Hierdoor blijft het standaard oog op de rug vrij voor redding. Bijkomend voordeel: de blokken draagt men zo dicht op het lijf, dat het vervelende geklapper en gebungel op de rug grotendeels wordt voorkomen.

sets is onlangs besloten de gehele buitendienst Sala Delta harnessen te geven, in combinatie met de compacte Sala Nano-Lok™ valstopblokken. De slimme bevestiging van het blok, gecombineerd met het vet en vuil afstotende materiaal op het harnas, bieden hier uniek voordeel en staan garant voor comfortabel en veilig gebruik.

### **Sala Nano-Lok™ valstopapparaat**

Het Sala Nano-Lok™ valstopapparaat is één van de kleinste en lichtste in zijn klasse. Bij een lijnlengte van 2 meter weegt het slechts 725 gram. Het is goedgekeurd voor personen tot een gewicht van 141 kg. Het blok is uitgerust met een valdemper en een valindicator. Het oog aan de bovenzijde kan draaien, zodat het de lijn tijdens het werk niet of veel minder zal kringelen.

### **Sala Nano-Lok™ Edge Valstopapparaat**

Het Sala Nano-Lok™ Edge blok voegt aan de voordelen van de 'gewone' Nano-Lok™ nog een groot extra pluspunt toe. Het apparaat werkt met een staalkabel in plaats van een band en is hierdoor geschikt voor omgevingen waar men over scherpe randen zou kunnen vallen.

### **Veiligheid door deskundige gebruikers**

Werken met valbeveiliging kent vele valkuilen. Met alleen beschikbaar stellen van goedgekeurde pbm's geeft u als werkgever nog niet voldoende invulling aan uw zorgplicht. Bij Mennens kunnen we u ook ondersteunen met instructies aan de gebruikers. Dit varieert van een korte toolbox op locatie tot uitgebreide trainingen. Tevens kunnen we de inspecties en keuringen (al dan niet) op locatie verzorgen.

U ziet: Mennens kan u geheel ontzorgen en ondersteunen als uw mensen op hoogte werken.

Wilt u ook eens kennis maken met onze producten en diensten? Neem contact op met uw Mennens vestiging en vraag om een demonstratie. We helpen u graag!



Slimme bevestiging op de rug.



Zeer scherpe randen: NanoLok Edge staalkabel.

Scherpe randen: NanoLok Edge band.





## Schuifkleed VOOR GS YARD

*Onlangs heeft GS YARD in Waterhuizen de opdracht gekregen voor de bouw van 8 Sea River schepen.*

De werf heeft in 2012 een 4-tal van deze schepen mogen bouwen. Met de verdubbeling van het aantal schepen vergt dit ook veel van de planning, én tijd is geld!

De schepen worden op kleur gespoten in een hal. Deze hal was in eerste instantie niet geschikt voor deze werkzaamheden, omdat de ingang open is. Het grote gat van 16,2 x 10 meter moest dicht! De productie kan op deze manier enorm verhoogt worden en de kosten flink gereduceerd.

Een (dure) mogelijkheid was een grote overhead deur. Echter kwamen GS YARD en Mennens hierover met elkaar in gesprek en het gekke idee ontstond, om deze te voorzien van een groot schuifkleed. Ondanks de sceptische houding van sommigen, is men aan

het rekenen en tekenen geslagen en is het kleed geproduceerd.

De bovenzijde van de constructie is voorzien van een zwaar railsysteem met sterke runners waaraan het kleed om de 50 cm bevestigd is. De rail loopt aan een zijde een aantal meter door, zodat het kleed hier opgeslagen kan worden. De ogen aan het kleed zijn getest op

300 kg p/s. Het kleed is versterkt d.m.v. verticale stroken en het geheel is netjes en winddicht afgewerkt. Ondanks het grote formaat van het kleed, laat het zich toch gemakkelijk openen en sluiten.

GS YARD zelf heeft de constructie aan de binnenkant verzorgd. Deze kan eenvoudig geopend en gesloten worden met de aanwezige bovenloopkraan.





# Attractiepark DROUWENERZAND

Het voordeligste pretpark van Europa!

*In 2014 werd Drouwenerzand Attractiepark uitgebreid met een Spookhuis, geplaatst aan de rand van het park. Om aandacht te trekken naar de ingang van het Spookhuis is er gekozen voor een lange entree, bestaande uit een stalen frame.*

Vervolgens heeft men Mennens gevraagd om hiervoor een doek te fabriceren. Er is gekozen voor een kleurstelling die meer is toegepast in het park. Het oranje zwarte doek is voorzien van een sierlijke rand. Het doek biedt voldoende bescherming op een regenachtige dag en verkoeling op een warme zomerdag.

De ingang is voorzien van een sierlijke tekst in spookhuis stijl.

Zie hieronder een impressie van de ingang.



Het park is met ingang van 3 april geopend.

[www.drouwenerzand.nl](http://www.drouwenerzand.nl)



# Staal voor PLASTICON COMPOSITES



*De afgelopen jaren is Plasticon Composites volop bezig met het ontwikkelen van haar product- en service aanbod voor industriële markten.*

*Plasticon Composites ontwerpt, maakt en installeert producten van GVK (glasvezelversterkte kunststof) en Dual Laminate.*

Plasticon Composites International Contracting B.V., onderdeel van de Plasticon Composite groep, focust op acquisitie en executie van grootschalige internationale projecten. Als innovatieve groep die continue meebeweegt met de markt is product- maar ook proces-innovatie onderdeel van de dagelijkse gang van zaken.

## On Site Winding Machine (OSWM)

Om grote chemische- of energiecentrales te voorzien van grote diameter producten, denk hierbij aan opslagtanks en leidingsystemen voor chemische vloeistoffen en gassen of grote diameter schoorstenen, heeft Plasticon Composites enkele jaren geleden het concept van de 'On Site Winding Machine' geïntroduceerd. Met de OSWM bouwt Plasticon Composites ter plekke, op het terrein van de eindklant, een fabriek. Op een grote betonplaat wordt een dubbelwandige tent opgebouwd waarin een wikkelinstallatie geplaatst wordt plus ruimte voor opslag van materialen en werkruimte etc. Vervolgens kunnen direct grote diameter

GVK producten met behulp van in hars gedrenkte glasdraden 'on site' om een mal gewikkeld worden en vervolgens worden deze onderdelen geïnstalleerd. Dit lokaal produceren bespaart veel kosten voor materiaal, opslag en transport, verhoogt de controle voor 'on time delivery' en maakt Plasticon Composites een nog betrouwbaarder partner voor haar klanten.

## De markt vraag

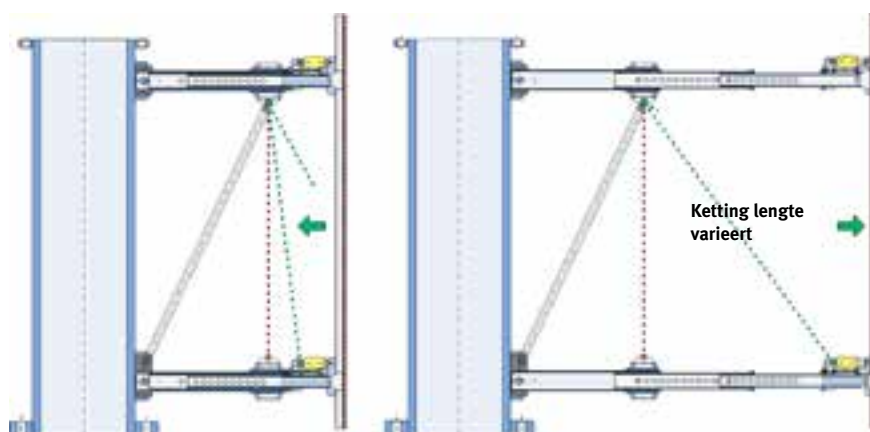
De stalen mallen die voor het spuit-wikkel proces voor de productie van GVK worden gebruik hadden tot nu toe altijd een vaste diameter-maat die specifiek aangemaakt werden op de wens van de klant. Om aan alle wensen te voldoen zouden er een ontelbaar aantal mallen voor de OSWM moeten worden gemaakt, wat een grote investering met zich mee brengt.

## Variabele Mal

Daarom kwam het R&D team van Plasticon Composites met het idee van de 'variabele mal'. Het concept houdt in dat een mal wordt ontwikkeld waarvan de diameter traploos in te stellen is.

Er hoeven dus niet meerdere mallen te worden gemaakt (en worden vervoerd). Naast het kostenaspect geeft dat ook het voordeel dat een project sneller opgestart kan worden, omdat er geen speciale mal ontwikkelt en gemaakt hoeft te worden. De variabele mal is nu ontworpen voor een diametervariatie tussen 7 en 12,6 meter. De hoogte van de mal is 6,5 meter en hierop kunnen producten tot een hoogte van 6 meter gewikkeld worden.

Mennens heeft in het traject mee mogen denken op het gebied van de instelling en de verbindingen d.m.v. kettingen en staalkabels. Ook aan het speciale hijsframe hangen de verschillende hijsmiddelen van Mennens. Vanuit het mechanisme aan de binnenzijde van de mal wordt de diameter bepaald, door de metalen spaakdelen in- of uit elkaar te schuiven en daarmee de mal uit te zetten of in te krimpen. Voor het lossen van het gewikkelde en uitgeharde product van de mal is een speciale 'lifter' gemaakt. Dit hijsjuk heeft in- en uitschuifbare



spaken waarmee de ingestelde mal-diameter gevolgd kan worden.



Aan de uiteinden van de negen spaken zitten montagedelen die aan het uitgeharde product gekoppeld worden. Deze lifter werkt met negen kettingen met een vaste lengte die samenkomen in een hijs-kop.

Nadat het geheel van aandrijfswagen met mal, hijsjuk en uitgehard product over rails buiten de tent is gereden wordt het juk aan een mobiele kraan gekoppeld en wordt, nadat de mantelplaten van de mal naar binnen zijn getrokken met behulp van hydraulische cilinders, het product verticaal van de mal gelost en naar de montageplaats getransporteerd.

### Mobilisatie

Een van de cruciale aspecten bij een OSWM-project is de mobilisatie: 'hoe snel kan Plasticon Composites de fabriek opzetten en starten met productie?'. Tegenwoordig zijn er speciaal ontworpen tenten die Plasticon Composites als overkapping van de fabriek gebruikt, voorheen waren dit nog zeecontainers met een speciale dakconstructie. Het is belangrijk dat ook de proces-installatie, waaronder de variabele mal en het hijsjuk, gemakkelijk te transporteren en te monteren en installeren is. Het realiseren van een uitgekiend reken container-beladingsplan maakt dan ook deel uit van de ontwikkeling.

### Hieronder een impressie van de test:

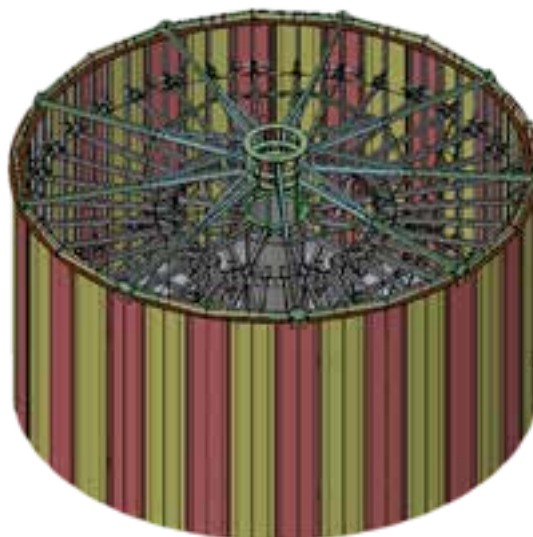
Kernbuis waaraan het malsegment opgebouwd wordt:



Speciaal ontworpen en vacuüm-geïnjecteerde Composiet-Platen met een lengte van 6500mm worden op een draag-frame geschroefd:



Deze sub-assembly wordt vervolgens verticaal gehesen en aan de spaakeinden bevestigd. Het geheel wordt met kabels en kettingen stijf gemaakt. Ook de hydraulische cilinders, die gebruikt worden om de platen in te trekken om te kunnen lossen, worden gemonteerd en aangesloten: Als uiteindelijk de mal met hijsjuk helemaal is opgebouwd zal het er zo uitzien:



Boven op de mal ligt het hijsjuk waarmee, na het wikkelen en uitharden, de Can van de mal gelost wordt. Bij een grootste diameter weegt die Can dan zo'n 30.000 kg en er is dan ook een flinke kraan voor nodig die dat gaat doen. Het gewicht van de mal plus hijsjuk is ook zo'n 30 Ton en dat geheel, dus met een maximaal gewicht van 60 Ton, ligt op een verrijdbare aandrijf-kar. Al met al een stuk vakwerk waar Nederland trots op mag zijn, Mennens is blij dat ze in dit project mee mochten denken en materialen mochten leveren.

# VALBEVEILIGINGSKLUSSEN door Mennens

## **Mennens plaatst valbeveiliging op EUROPALAAN IN EINDHOVEN.**

Op een appartementencomplex met een glazen dak moest valbeveiliging komen voor de glazenwasser. Mennens kreeg hier de opdracht voor. Het ging om het monteren van 4 lijnen en het maken van 8 specifieke RVS steunen. Deze moesten aan het houten skelet van het dak komen. De steunen waren volledig van RVS en geheel van 10 mm dik plaat.



## **TATA STEEL IJMUIDEN plaatst order bij Mennens voor extra valbeveiliging.**

Mennens krijgt de opdracht om bij Tata steel IJmuiden in de OXY2 fabriek extra vallijnen/werklijnen te monteren. Het ging om lijnen van 15 meter over een lengte van 330 meter aan de oost- en westkant van de hal op de kraanbaan. Omdat er wel een lijn hangt maar er vaak meer dan 3 mensen op de kraanbaan aan het werk zijn of aanwezig zijn was dit niet veilig en werd er gekozen om tussen de kolommen extra lijnen te monteren.

## **Mennens krijgt opdracht van GVB DIEMEN voor valbeveiliging boven spoor.**

GVB plaatst een order voor het plaatsen van een kraan en valbeveiliging boven de onderhoudsplaats van het spoor. Het plaatsen van een vallijn was geen optie in verband met de ruimte boven de kraan. Er werd dus gekozen voor een railsysteem van Sala over een lengte van 85 meter.





# Trainingen met persoonsgebonden certificaten

## Werken met valbeveiliging

- Basis wet- en regelgeving
- Afstand houden
- Collectieve bescherming
- Persoonlijke bescherming
- Juiste keuze middelen
- Praktijk opdrachten in horizontale vlak
- Theorietoets
- Geldigheid certificaat = 3 jaar



## Klimmen en werken op hoogte

- Basis wet- en regelgeving
- Afstand houden
- Collectieve bescherming
- Persoonlijke bescherming
- Juiste keuze middelen
- Praktijk opdrachten in horizontale & verticale vlak
- Theorietoets
- Demo redding
- Geldigheid certificaat = 1 jaar



## Klimmen en redden op hoogte

- Basis wet- en regelgeving
- Communicatie
- Persoonlijke bescherming
- Juiste keuze middelen
- Praktijk opdrachten in horizontale vlak
- Theorietoets
- Geldigheid certificaat = 1 jaar



## Maatwerk trainingen

- Safe Site is verder gespecialiseerd in het ontwikkelen van trainingen op basis van de werkplek en de middelen van de opdrachtgever.



### Wilt u meer informatie?

Neem dan contact op met uw betreffende Mennens vestiging of direct met Safe Site en maak een vrijblijvende afspraak om te bespreken wat Safe Site voor u kan betekenen.

# Cursus/lezing: Veilig hijsen/Valbeveiliging Vastzetten van lading/Veiligheid op daken

## Veilig hijsen

De onderwerpen welke wij tijdens deze lezing behandelen zijn o.a.:

- Arboret m.b.t. veilig hijsen en heffen.
- Praktijkgerichte voorlichting over hijsmiddelen en gereedschappen.
- Film over staakabelproductie in het algemeen.
- Eigenschappen van staakabel, ketting, hijsbanden, touw, takels, enz. alsmede de noodzaak van een certificaat (let op aansprakelijkheid).

Uitleg over de nieuwe wetgeving in het kader van "Euro-normen", veiligheidsnormen en begrippen.

- a) Verantwoordelijkheid en aansprakelijkheid voor werkgever en werknemer.
- b) Toelichting op onze service-, certificatie- en inspectiedienst.

## Valbeveiliging

"Valbeveiliging is een schone zaak en schenkt het mensdom veel vermaak". Toch kost het de betrokkenen in bedrijven vaak heel wat hoofdbreken, vooral als de volgende vragen aan de orde komen:

- Welke wet- en regelgeving is er voor mij van belang?
- Wanneer moet iemand gezekeerd werken en wanneer niet?
- Welke uitrusting moet je kiezen?
- Hoe ga je er mee om?
- Hoe zit het met periodieke keuringen en certificaten?

## Vastzetten van lading

Veilig vastzetten van lading is een cursus, speciaal ontwikkeld in het licht van de nieuwe Europese norm EN 12195. Deze cursus vertelt u waar sjormaterialen aan dienen te voldoen. Veiligheid voor chauffeurs, medeweggebruikers en de lading is het motto voor deze lezing.

## Veiligheid op daken

De trend naar een betere beheersing van risico's en veiligheid laat geen enkel bedrijf ongemoeid. Vooral de laatste paar jaar treft men in toenemende mate voorzieningen, vooral ook op daken, waar men aanvankelijk niet eens dacht aan mogelijk gevaar. Bij het inventariseren van risico's en bepalen van te nemen maatregelen ondersteunt Mennens u nu ook op professionele wijze. Ook verzorgen wij cursussen Veiligheid op daken die alle aspecten onder de loep nemen. Bijvoorbeeld een risicoanalyse, prioriteiten in aanpak, welke keuzes u kunt maken. Kortom, als u zich opgeeft voor deze cursus komt u met veel "veiligheidskennis" terug om het in praktijk te brengen. Vooral de verplichting van de werkgever tot het geven/verzorgen van onderricht aan werknemers is een

reden dat wij deze lezingen ook in cursusvorm in de bedrijven zelf kunnen verzorgen (op verzoek ook in uw eigen bedrijf en/of in de avonduren). Wellicht is dit ook voor uw bedrijf interessant. **Informeert u eens!** Wij zetten een aantal voordelen voor uw bedrijf op een rij: elke deelnemer ontvangt een certificaat van deelname. Vaak leidt een en ander ook tot een betere kwaliteit, een plezieriger werkklimaat en daardoor tot veel efficiënter werken in uw bedrijf. **Het mes snijdt dus aan twee kanten!** Aanmelden kan via het faxformulier bijgevoegd in dit magazine of telefonisch (zie achterzijde voor telefoonnummer van de verschillende vestigingen). Op de volgende bladzijde vindt u een overzicht van alle cursussen die wij wanneer verzorgen.



# Lezingen, info-ochtenden en beurzen

## Lezingen

Vestiging	Lezing	Locatie	Datum
Hengelo	Valbeveiliging	Hengelo	29 september 2015
Amsterdam	Valbeveiliging	Amsterdam	7 oktober 2015
Schiedam	Valbeveiliging	Schiedam	15 oktober 2015
Dongen	Valbeveiliging	Dongen	22 oktober 2015
Groningen	Valbeveiliging	Groningen	27 oktober 2015
Schiedam	Veilig hijsen	Schiedam	11 juni 2015
Dongen	Veilig hijsen	Dongen	8 oktober 2015
Amsterdam	Veilig hijsen	Amsterdam	28 oktober 2015
Groningen	Veilig hijsen	Heerenveen	3 november 2015
Dongen	Veilig hijsen	Dongen	12 november 2015
Schiedam	Veilig hijsen	Schiedam	19 november 2015

Lezingen vinden plaats van 13.30 - 17.00 uur.

## Safe Site info-ochtenden

Ochtend waarbij de deelnemers uitleg krijgen over basis wet- en regelgeving omtrent het veilig werken op hoogte en de diensten die Safe Site biedt (trainingen/verkoop/keuring/rope acces/installatie).

Deze ochtenden zijn kosteloos en duren van 9.00 – 12.00 uur met aansluitend een lunch.

- 26 juni 2015
- 24 juli 2015
- 28 augustus 2015
- 25 september 2015
- 23 oktober 2015
- 27 november 2015

## Beurzen

### Offshore Energy

RAI Amsterdam (Stand 8.051b)  
28 en 29 oktober 2015

### Veilig Werkt Beter

Brabanthallen Den Bosch  
4 t/m 6 november 2015

## Mennens Schiedam verhuist vanwege groei naar nieuwe locatie!

Per december dit jaar betreft Mennens Schiedam een gloednieuw bedrijfspand aan de Heliniumweg 6 in Vlaardingen waardoor wij u nog beter van dienst kunnen zijn.

Meer hierover in het volgende Mennens Magazine.



## Producten en diensten

- Advies
- Arbo-apparatuur
- Balanceerapparatuur
- Balkenklemmen
- Beveiligingen
  - Overlast-
  - Val-
- Blokken en schijven
- Bovenloopkranen
- C haken
- Containerkabels
- Cursussen en lezingen
- Dekkleden
- Dommekrachten
- Eindverbindingen
- Goederenheffers
- Haken en wartels
- Heftafels
- Hefmiddelen
- Hefmagneten
- Hoogwerkerinspectie
- Hijsbanden
- Hijsmiddelen
- Hijstraversen
- Hijswerktuigen
- Hydrauliek
- Inspectie & onderhoud
- Jibhaken
- Kabels
- Kabelschijven/-blokken
- Kantelapparaten
- Ketting
  - haken en wartels
  - handelsketting
  - hoogwaardige hijsketting
  - rvs
- Keuring en certificaten
- Klimmaterialen
  - ladders
  - trappen
- Kraanonderdelen
  - onderhoud
  - service
- Kranen
  - Bovenloop-
  - Onderhang-
  - Explosiebeveiligde-
  - Haven-
  - Portaal-
  - Wandconsole-
  - Wandzwenk-
  - Kolomzwenk-
- Ladderkeuring
- Ladingvastzetmiddelen
- Lezingen en cursussen
- Lieren
  - elektrolieren
  - handlieren
  - hydraulisch
  - pneumatisch
- Loopkatten
  - elektrisch
  - duw
- Lucht-kussentransporteurs
- Magneten
- Mobiele trekbank
- Monorailsystemen
- NEN 3140 keuring
- Niro producten
- Onderhoud
- Oogbouten en -moeren
- Overlastbeveiligingen
- Palletwagens
- Palletomkeerapparatuur
- Pallethaken
- Platenklemmen
- Positieerapparatuur
- Radiografische
  - afstandsbedieningen
- Reclamedoeken
- Scheepsaccessoires
- Secutex
  - hoekbescherming
  - schakelbescherming
- Sjorbanden
- Sjorketting
- Sluizingen
- Smeermiddelen
- Spanschroeven
- Staalkabel
  - draaivrij
  - eindverbindingen
  - grommers
  - patentschalmen
  - peren
  - sockets
  - trekkers
- Stootranden/buffers
- Takels
  - Elektrische-
    - Ketting
    - Staaldraad
    - Band
  - Explosiebeveiligde-
  - Hand-
  - Pneumatische-
  - Ratel-
  - Sjor-
  - Staaldraad-
- Stroomtoevoersystemen
- Touwwerk
- Trekkrochtopnemers
- Tuigages
- Vacuümhefapparatuur
- Vacuümsystemen
- Valbeveiliging
- Vatenklemmen
- Veerbalancers
- Veiligheidsmiddelen
- Verhuur hijsmaterialen
- Vijzels
- Voorzetapparatuur (heftruck)
- Vorken (heftruck)
- Vorkverlengstukken
- Vijzels en pompen
- Weegapparatuur
- Zeilmakerij

## Bij Mennens draait alles om vertrouwen

Service, 24 uur per dag en 7 dagen per week

### Mennens - Amsterdam

Contactweg 40  
1014 AN AMSTERDAM  
Postbus 8051  
1005 AB AMSTERDAM

Tel.: +31 (0)20 581 18 11  
Fax: +31 (0)20 684 00 67  
E-mail: amsterdam@mennens.nl

### Mennens - Dongen

Metaalstraat 5  
5107 ND DONGEN  
Postbus 260  
5100 AG DONGEN

Tel.: +31 (0)162 383 800  
Fax: +31 (0)162 323 080  
E-mail: dongen@mennens.nl

### Mennens - Groningen

Duinkerkenstraat 33  
9723 BP GRONINGEN  
Postbus 654  
9700 AR GRONINGEN

Tel.: +31 (0)50 318 30 31  
Fax: +31 (0)50 318 16 56  
E-mail: groningen@mennens.nl

### Mennens - Hengelo/Germany

Oosterveldsingel 35  
7558 PJ HENGELO  
Postbus 670  
7550 AR HENGELO

Tel.: +31 (0)74 250 35 04  
Fax: +31 (0)74 250 35 14  
E-mail: hengelo@mennens.nl

### Mennens - Schiedam

Kommiezenlaan 16  
3125 AN SCHIEDAM  
Postbus 106  
3100 AC SCHIEDAM

Tel.: +31 (0)10 437 30 33  
Fax: +31 (0)10 462 38 05  
E-mail: schiedam@mennens.nl

### Mennens Belgium

Vitshoekstraat 10  
Havennummer 1037  
2070 ZWIJNDRECHT  
BELGIUM

Tel.: +32 (0)3 253 23 23  
Fax: +32 (0)3 253 23 24  
E-mail: info@mennensbelgium.be  
Internet: www.mennensbelgium.be

### Safe Site valbeveiliging

Staalindustrieweg 19  
2952 AT Alblasserdam

Tel.: +31 (0)78 69 33 499  
Fax: +31 (0)78 69 33 500  
E-mail: safesite@safesite.nl  
Internet: www.safesite.nl

[www.mennens.nl](http://www.mennens.nl)